

# CHEMITAC 7

## DESCRIPCIÓN

Chemitac 7 es un adhesivo termoreactivo para la unión de silicona y otros cauchos curados con peróxido a sustratos rígidos. También puede ser usado como promotor de adhesión en superficies que no se pueden granallar como la cerámica de ingeniería, el fosfatado, el galvanizado, el cromatizado y el acero inoxidable.

Chemitac 7 es un producto libre de metales pesados.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

<b>Apariencia</b>	Líquido Incoloro a amarillento
<b>Cantidad de sólidos (2h @ 70°C)</b>	6-7%
<b>Peso específico @ 25°C</b>	0.820-0.840 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidad Brookfield @ 25°C</b>	≤ 5 cps - Spindle 2, 30 rpm
<b>Viscosidad Copa Ford nº4 @ 25°C</b>	8-14 s
<b>Disolventes compatibles</b>	Metanol/Etanol 99°GL
<b>Rango de Temperatura de Adhesión</b>	150-200°C
<b>Fecha de caducidad</b>	2 años (recipiente cerrado por debajo de 25°C)

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

Resinas y catalizadores estabilizados en una solución de alcohol.

## CÓMO PREPARAR LA SUPERFICIE

La preparación de la superficie tiene dos pasos:

1. **Limpieza**– Deben utilizarse métodos de desengrase con disolventes o de limpieza alcalina para eliminar aceites, grasas y suciedad. Las soluciones de limpieza deben mantenerse libres de contaminación y sustituirse cuando sea necesario.
2. **Tratamiento de la superficie** – Para conseguir buenos resultados de adhesión, la superficie debe ser tratada mecánica o químicamente antes de la aplicación del adhesivo.
  - Tratamiento Químico – Los métodos más utilizados son el fosfatado, el anodizado y los revestimientos KTL.
  - Tratamientos Mecánicos – Se recomienda granallar la superficie hasta alcanzar una rugosidad (Rz) superior a 15 micras. Para los metales férreos, como el acero y el hierro, debe utilizarse granalla de acero; para otros metales no férreos, se recomienda el uso de óxido de aluminio. Se debe tener cuidado de mantener las granallas limpias. Los residuos del granallado deben eliminarse antes de la aplicación del adhesivo. El tiempo de espera entre el granallado y la aplicación del adhesivo debe ser el mínimo para evitar la oxidación

## CÓMO APLICAR EL ADHESIVO

**Agitación** – Se recomienda agitar el adhesivo Chemitac 7 antes de la aplicación para garantizar que no haya sedimentación.

**Dilución** Se recomienda que la dilución sea siempre hecha con Metanol o Etanol 99° GL. El producto debe ser usado inmediatamente y no almacenarlo después de la dilución. La dilución del producto depende del tipo de aplicación.

- **Inmersión** – 100-500% v/v.
- **Rodillo/Pincel** – 100-500% v/v.
- **Spray** – 100-500% v/v.

**Aplicación y Espesor de Capa** – La película obtenida de la aplicación de Chemitac 7 es fina e incolora. El espesor de capa debe estar entre 0,5-2 micras.

**Secado** – El tiempo de secado suele ser de 30 a 45 minutos a temperatura ambiente. Si es necesario reducir el tiempo de secado, se recomienda utilizar corriente de aire caliente a 70°C durante 15 minutos como máximo. Compruebe la pureza del aire de secado para evitar la contaminación. La película adhesiva debe estar completamente seca antes de la vulcanización.

Los valores de espesor de capa y del tiempo de secado deben utilizarse como referencia. Pueden variar en función de las condiciones del proceso. Para más detalles y orientación, póngase en contacto con nosotros en [tech.support@chemitac.com](mailto:tech.support@chemitac.com).

**Tiempo de espera** – Las piezas adhesivadas deben ser vulcanizadas el mismo día de la aplicación.

## **INFORMACIÓN DE SEGURIDAD**

Antes de usar el producto, por favor consulte la Ficha de Datos de Seguridad para conocer las instrucciones de uso y manipulación seguras.

## **ALMACENAMIENTO**

Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor. Temperatura máxima de almacenamiento 25°C.

## **INFORMACIONES ADICIONALES**

Para más información sobre este y otros productos, por favor contacte con nosotros a través de: [tech.support@chemitac.com](mailto:tech.support@chemitac.com)